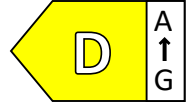


COOL-LINE GLASTÜRKÜHLSCHRANK CD 350 LED BLACK

mit Umluftkühlung, Glastür und LED-Beleuchtung

Artikel-Nr.: 4703502107



Beschreibung

- zur Kühlung und Präsentation von Flaschen
- 12 x Auflagerippe (pro Seitenwand, integriert) für Rosteinschub
- 1 x Glastür, schwarzer Rahmen, Kunststoffrahmen, Grundausstattung ohne Schloss, Griffleiste, Türanschlag rechts, wechselbar, Magnetdichtung, schwarz (werkzeugfrei wechselbar)
- LED-Innenbeleuchtung, gesondert schaltbar
- tiefgezogener Innenbehälter aus Kunststoff, abgerundete Ecken
- mechanische Steuerung
- automatische Abtauung

Serienzubehör

- 2 x Füße, vorn, justierbar
- 2 x Rollen, hinten
- 5 x Tragrost, schwarz rilsaniert, bis zu 50 kg belastbar, B x T in mm: 523 x 351

Informationen

Artikelnummer: 4703502107

GTIN: 4063377178983

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Kältemittel: R-600a

Kältemittel Füllmenge: 65 g

Ausstellfläche: 0,62 m²

Bruttoinhalt: 350 l

Nettoinhalt: 320 l

Aufnahme (wahlweise): 256 x 0,33 l PET-Flasche

154 x 0,50 l PET-Flasche

104 x 1,00 l PET-Flasche

32 x 1,50 l PET-Flasche

322 x 0,33 l Dose



Steuerung: mechanische Steuerung
Temperaturbereich: 2 bis 14 °C bei 32 °C UT und 60 % RF
Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)
Verkleidung außen: schwarz
Verkleidung innen: RAL 9011 (Graphitschwarz)
Geräuschpegel: ca. 47 dB
Bruttogewicht: 70 kg
Nettogewicht: 65 kg
Anschlusswert Elektro: 0,23 kW | 230 V | 1 | 50 Hz
Absicherung: 1,7
Energieeffizienzklasse: D
Energieverbrauch: 2,04 kWh/24h
Energieverbrauch: 744 kWh/annum
Energieeffizienzindex: 49,50
Produktionsschritt: Bar + Getränke

Abmessungen (mm)

Breite außen: 600
Tiefe außen: 600
Höhe außen: 1730
Breite innen: 502
Tiefe innen: 453
Höhe innen: 1518
Tiefe bei geöffn. Tür: 1160
Breite Verpackung: 620
Tiefe Verpackung: 630
Höhe Verpackung: 1790

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap
Modell: CD 350 LED BLACK
EPREL-Registrierungsnummer: 1970054
Energieeffizienzklasse: D
Energieeffizienzindex: 49,50
Energieverbrauch: 2,04 kWh/24h
Energieverbrauch: 744 kWh/annum
Nettoinhalt: 320 l
Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten

