

KÜHL- / TIEFKÜHLKOMBINATION

KTK 702-2 PREMIUM

für GN 2/1, mit 1 Kühl- und 1 Tiefkühlabteil

Artikel-Nr.: 402728692

ALPENINOX

by NordCap®

Beschreibung

- Gewerbekühlschrank / Gewerbetiefkühlschrank mit Umluftkühlung, steckerfertig
- verdampferfreier Innenraum zur Aufnahme von GN-Tragrosten und -Behältern 2/1
- außen CNS 1.4301
- innen CNS 1.4301
- Schrankinnenraum mit tiefgezogenem Boden, integriertem Bodenablauf und abgerundeten Ecken
- energieeffizientes Kältesystem mit verbrauchsarmem Kompressor
- 2 selbstschließende Volltüren, mit 180°-Öffnung, spezielle 3-Kammer-Ballondichtung im Türrahmen zur Minimierung von Energieverlusten, Türanschlag rechts, wechselbar
- Schloss, Griffleiste
- energiesparende LED-Innenbeleuchtung
- 2 getrennt regelbare Crio-Tech-Displaysteuerungen, 3 voreingestellte Luftfeuchtigkeitsstufen und 1 Turbo Cooling Zyklus, wenn warme Ware eingebracht wurde, HACCP-Kontrollfunktion über akustische und visuelle Alarme, Spritzwasserschutz, IPX5
- Cyclopentan-Hartschaum Isolierung, bis zu 75 mm
- Tauwasserschale am Geräteboden, daher nicht sockelfähig, bedarfsgerechte Abtaung über „Frost Watch Control“ mit 3 Fühlern und Tauwasserverdunstung auf Heißgasbasis, die Abtauzyklen werden anhand der Anzahl der Türöffnungen sowie der Laufzeit des Kompressors optimiert
- 2 hocheffiziente Lüfter
- intelligentes "Airflow"-System, welches automatisch die Luftführung anhand der eingebrachten Ware optimiert
- wartungs- und servicefreundlicher Kondensator
- einfache Innenraumreinigung durch ohne Werkzeug herausnehmbares Schienenaufnahmesystem (Rosteinschub-Abstand in mm: 44)



und Luftleitbleche

- auf dem Gerät montiertes Kältesystem mit speziell energieeffizienter Isolierung zwischen Maschine und Kühlzelle
- serienmäßig mit 3 GN-Tragrosten 2/1, CNS, B x T in mm: 530 x 650 und 3 Paar Auflageschienen
- 4 justierbare Stellfüße aus CNS, 130 mm (von 110 bis 165 mm regulierbar)

Informationen

Artikelnummer: 402728692

Verkleidung Aussen: CNS 1.4301

Verkleidung Innen: CNS 1.4301

Bruttoinhalt: 670 l

Nettoinhalt: 513 l

Bruttogewicht: 132 kg

Nettogewicht: 112 kg

Temperaturbereich: -2 bis +10 °C im oberen Bereich, -15 bis -22 °C im unteren Bereich, bei 43 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

relative Luftfeuchtigkeit: 70 bis 90 %

Produktionsschritt: Lagern

Abmessungen

Breite aussen: 710

Tiefe aussen: 835

Höhe aussen: 2050

Breite innen: 560

Tiefe innen: 707

Höhe innen: 725 / 672

Tiefe bei geöffneter Tür: 1480

Breite Verpackung: 740

Tiefe Verpackung: 870

Höhe Verpackung: 2190

Technik

Kältemittel / Menge: R-290 / 140 g

Kälteleistung: 586 W / VT -10 °C

Anschlusswert: 660 W / 230 V

Steuerung: digital

Energieverbrauch/Jahr: 2800 kWh / Jahr

