Einbaukühlvitrine

Außenmaße:

Breite: 1125 mm
Tiefe: 695 mm
Höhe: 700 / 1375 mm

Innenmaße:

Breite: 980 mm
Tiefe: 535 mm
Höhe: 215 mm

Ausstellfläche: 1,20 m²

Temp.-Bereich:

: +5 bis +12 °C
rel. Luftfeuchte: 70 bis 85 %
Kältemittel: R-134a
Füllmenge: 430 g
Anschlusswert: 598 W / 230 V
Energieverbrauch: 8,61 kWh / 24h

steckerfertige Einbaukühlvitrine mit Umluftkühlung
außen CNS 1.4301, alle Sichtseiten geschliffen, Wannerverkleidung CHR
innen CNS 1.4301

700 mm hoher, runder Glasaufbau, unterhalb angeordnetes,
zwangsbelüftetes Kälteaggregat

Innenraum für GN-Behälter 1/1 bis 150 mm auf höhenverstellbaren
Einlegeböden

Panorama-Glaseinblick, bedienseitig mit Schiebetüren aus Isolierglas,
kundenseitig mit selbstschließender Entnahmeklappen aus Acrylglas,
Seitenscheiben und Decke aus Sicherheitsglas

LED-Innenbeleuchtung waagrecht unter der Decke und den Zwischenetagen
montiert

elektronische Steuerung, Digitalanzeige, Abtauregelung,
Temperaturregelung, Bedienblende abnehmbar zur Montage
in Möbelfront (2 m Leitung), regelbare Lüfterdrehzahl für hohe /
niedrige Luftfeuchte

automatische Abtauung und Tauwasserverdunstung

Lüfter in Niederspannung, ermöglicht ein gefahrenfreies Abspülen /
Reinigen des Verdampfers, des Lüfters
und der Innenwanne

beschichteter Verdampfer zum Reinigen hochklappbar

2 höhenverstellbare Glaszwischenborde

tiefe Innenwanne (215 mm) dicht verschweißt

Hygieneausführung mit Tauwasserablauf, Ø in mm: 30

Hersteller: NordCap

Typ: EPV 112-7-KL 9 SB-Klappen

Sonderzubehör:

Preisschildhalterungen (p. lfd. Meter)

Metall-Staubfilter ab 0,6 kW

Snackwellen GN 1/1

Snackwellen GN 2/4

Schloss (1) für Schiebetüren

LED-Beleuchtung lfd. Meter

Breites Maschinenfach Typ 112