

Umluft-Gewerbekühlschrank Alpeninox KU 702-2 Premium

für GN 2/1, mit 2 Türen

Artikelnummer 402728644

Listenpreis : **0,00 €**
zzgl. USt.



- Gewerbekühlschrank mit Umluftkühlung, steckerfertig
- verdampferfreier Innenraum zur Aufnahme von GN-Tragrosten und -Behältern 2/1
- außen CNS 1.4301
- innen CNS 1.4301
- Schrankinnenraum mit tiefgezogenem Boden, integriertem Bodenablauf und abgerundeten Ecken
- sockelbaufähig
- hocheffizienter Lüfter und großflächiger Verdampfer
- energieeffizientes Kältesystem mit verbrauchsarmem Kompressor
- 2 selbstschließende Volltüren, mit 180°-Öffnung, spezielle 3-Kammer-Ballondichtung im Türrahmen zur Minimierung von Energieverlusten, Türanschlag rechts, wechselbar
- Schloss, Griffleiste
- energiesparende LED-Innenbeleuchtung
- Crio Tech Displaysteuerung, 3 voreingestellte Luftfeuchtigkeitsstufen und 1 Turbo Cooling Zyklus, wenn warme Ware eingebracht wurde, HACCP-Kontrollfunktion über akustische und visuelle Alarme, Spritzwasserschutz, IPX5
- Cyclopentan-Hartschaum Isolierung, bis zu 75 mm
- bedarfsgerechte Abtauung über „Frost Watch Control“ mit 3 Fühlern und Tauwasserverdunstung auf Heißgasbasis, die Abtauzyklen werden anhand der Anzahl der Türöffnungen sowie der Laufzeit des Kompressors optimiert
- intelligentes "Airflow"-System, welches automatisch die Luftführung anhand der eingebrachten Ware optimiert
- wartungs- und servicefreundlicher Kondensator
- einfache Innenraumreinigung durch ohne Werkzeug herausnehmbares Schienenaufnahmesystem (Rosteinschub-Abstand in mm: 44) und Luftleitbleche
- auf dem Gerät montiertes Kältesystem mit speziell energieeffizienter Isolierung zwischen Maschine und Kühlzelle
- serienmäßig mit 3 GN-Tragrosten 2/1, CNS, B x T in mm: 530 x 650 und 3 Paar Auflageschienen
- 4 justierbare Stellfüße aus CNS, 130 mm (von 110 bis 165 mm regulierbar)

Energieeffizienzdaten*

Lieferant	Alpeninox
Modell	KU 702-2 Premium
Art	vertikaler Kühlschrank, Hochleistungskühlschrank
Energieeffizienzklasse	D
Energieeffizienzindex	EEl 61,17
Energieverbrauch 24 h	2,39 kWh 24 h
Energieverbrauch jährlich	872 kWh p.a.
Klimaklasse	5
Umgebungstemperatur	+40 °C UT und 40 % RF

*Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte.

Ausstattung

Breite Verpackung	740
Tiefe Verpackung	870
Höhe Verpackung	2190
Bruttoinhalt	670 l
Nettorauminhalt	497 l
Kältemittel	R-134a / 130 g
Verkleidung innen	CNS 1.4301
Verkleidung außen	CNS 1.4301
Temperaturbereich	-2 bis +10 °C bei 43 °C UT und 60 % RF
Klimaklasse	5 (+40 °C UT und 40 % RF)
Relative Luftfeuchtigkeit	70 bis 90 %
Bruttogewicht	128 kg
Nettogewicht	110 kg

Maße (mm)

Breite außen	710
Tiefe außen	835
Höhe außen	2050
Breite innen	560
Tiefe innen	707
Höhe innen	1544
Tiefe bei geöffnet. Tür	1480

Technik

Geräuschpegel	54 dB
Kälteleistung	412 W / VT -10 °C
Anschlusswert	230 W / 230 V
Steuerung	digital
Energieverbrauch	872 kWh / Jahr
Energieeffizienzklasse	D
Energieeffizienzindex	61,17
Energieverbrauch	2,39 kWh / 24h