

TIEFKÜHL-LAGERSCHRANK LF 620 INOX ECO POWER

mit statischer Kühlung und zuschaltbarem Lüfter, für GN 2/1, für die Aufnahme von ca. 58 Eisschalen à 5 l geeignet

Artikel-Nr.: 465150610

Listenpreis:

2.586,00 € *

*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten





Beschreibung

- Tiefkühl-Lagerschrank mit statischer Kühlung, steckerfertig
- zur Aufnahme von bis zu 58 Eisschalen à 5 l (B x T x H in mm: 360 x 165 x 120)
- außen: gebürstetes CNS 1.4016, Scotch-Brite Schliffbild mit Anti-Fingerabdruckbeschichtung
- innen: CNS 1.4301
- Volltür, Magnetdichtung(en)
- Schloss, Griffmulde, Türanschlag rechts, wechselbar
- energiesparende LED-Beleuchtung
- PUR-Hartschaumisolierung, bis zu 90 mm
- elektronische Steuerung, Digitalanzeige
- manuelle Abtauung durch Geräteabschaltung
- wartungsfreundliches Kälteaggregat außerhalb des Innenraums angeordnet
- Lüfter separat zuschaltbar
- serienmäßig mit 5 rilsanierten Tragrosten, B x T in mm: 720 x 534 (inkl. 10 Auflageschienen)
- 4 Rollen und 2 justierbare Stellfüße

Informationen

Artikelnummer: 465150610

Verkleidung außen: CHR 1.4016 Verkleidung innen: CNS 1.4301

Aufnahme (wahlweise): 58 x 5,0 l Eisschale

Bruttoinhalt: 600 l Nettoinhalt: 419 l Bruttogewicht: 158 kg Nettogewicht: 137 kg

Temperaturbereich: -25 bis -10 °C bei 40 °C UT und 40 % RF

Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)





Abmessungen

Breite außen: 730 Tiefe außen: 934 Höhe außen: 1985 Breite innen: 550 Tiefe innen: 744 Höhe innen: 1441

Tiefe bei geöffn. Tür: 1500 Breite Verpackung: 1000 Tiefe Verpackung: 780 Höhe Verpackung: 2180

Technik

Kältemittel: R-290

Anschlusswert: 375 W / 230 V

Energieeffizienzklasse: B

Energieverbrauch: 3,5 kWh / 24h Energieverbrauch: 1314 kWh / Jahr

Energieeffizienzindex: 34

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: LF 620 INOX ECO POWER

Art: vertikaler Kühlschrank Energieeffizienzklasse: B Energieeffizienzindex: 34

Energieverbrauch: 3,5 kWh / 24h Energieverbrauch: 1314 kWh / Jahr Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw.

nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur

Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und

2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten