

UMLUFT-GEWERBEKÜHLSCHRANK**KU 400 CHR**

in CHR, mit Volltür, für EN-Bleche 600 x 400 mm

Artikel-Nr.: 402729444

ALPENINOX

by NordCap



Listenpreis:

1.553,00 € *

*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

- Gewerbekühlschrank mit Umluftkühlung, steckerfertig
- Innenraum zur Aufnahme von EN-Blechen 600 x 400 mm
- außen CHR 1.4016
- innen aus weißem Polystyrol (HIPS)
- tiefgezogener Innenbehälter, ohne Schmutzfugen, fruchtsäurebeständig
- IPX5, strahlwassergeschützt, auch für Reinigung mit dem Hochdruckreiniger geeignet
- 18 Rippen für den Rosteinschub in der Innenwand
- Volltür, Schloss, Griffmulde, Magnetdichtung(en), Türanschlag rechts, wechselbar
- elektronische Steuerung, HACCP-Kontrollfunktion und Service-Alarm
- Energiesparisolierung, 45 mm
- automatische Abtauung durch Kompressorstopp, automatische Tauwasserverdunstung, auch manuell regelbar
- serienmäßig mit 4 EN-Tragrosten 600 x 400 mm, weiß rilsaniert, B x T in mm: 600 x 400 mm, Rostentnahme bei 90° Türöffnung möglich
- 4 Stellfüße

Hinweis:

Nicht für EN-Behälter 600 x 400 mm geeignet!

Informationen

Artikelnummer: 402729444

Verkleidung außen: CHR 1.4016

Verkleidung innen: tiefgezogener Innenbehälter aus weißem Polystyrol (HIPS)

Bruttoinhalt: 400 l

Nettoinhalt: 268 l

Bruttogewicht: 80 kg

Nettogewicht: 68 kg

Temperaturbereich: 0 bis +10 °C bei 43 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

relative Luftfeuchtigkeit: 70 bis 85 %

Produktionsschritt: Lagern

Abmessungen

Breite außen: 701

Tiefe außen: 633

Höhe außen: 1766

Breite innen: 610

Tiefe innen: 435

Höhe innen: 1450

Tiefe bei geöffnet. Tür: 1310

Breite Verpackung: 760

Tiefe Verpackung: 680

Höhe Verpackung: 1900

Technik

Kältemittel: R-600a / 100 g

Kälteleistung: 253 W / VT -12 °C

Anschlusswert: 130 W / 230 V

Schutzart: IPX5, strahlwassergeschützt, auch für Reinigung mit dem Hochdruckreiniger geeignet

Geräuschpegel: 55 dB

Steuerung: analog

Energieeffizienzklasse: C

Energieverbrauch: 473 kWh / Jahr

Energieeffizienzindex: 45,05

Energieeffizienz*

Lieferant: Alpeninox

Modell: KU 400 CHR

Art: vertikaler Kühlschrank

Energieeffizienzklasse: C

Energieeffizienzindex: 45,05

Energieverbrauch: 473 kWh / Jahr

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten