

AUFSATZKÜHLVITRINE

APV-3-Z

zentralgekühlt

Artikel-Nr.: 484356356



Beschreibung

- zentralgekühlte Aufsatzkühlvitrine mit Umluftkühlung
- außen CNS 1.4301, alle Sichtseiten geschliffen
- innen CNS 1.4301
- Expansionsventil R 134a vormontiert, Leitungen nach unten herausgeführt
- 5-seitiger Panorama-Glaseinblick, bedienseitig mit Schiebetüren, kundenseitig mit Panoramasscheibe aus gehärtetem Glas, welche zum Reinigen kippbar ist
- LED-Innenbeleuchtung waagrecht unter der Decke montiert
- elektronische Steuerung, Digitalanzeige, Abtauregelung, Temperaturregelung, Bedienblende abnehmbar zur Montage in Möbelfront (2 m Leitung), regelbare Lüfterdrehzahl für hohe / niedrige Luftfeuchte
- automatische Abtauung
- bauseitiger Tauwasserablauf erforderlich oder Tauwasserschale als Sonderausstattung
- beschichteter Verdampfer zum Reinigen hochklappbar
- Lüfter in Niederspannung, ermöglicht ein gefahrenfreies Abspülen / Reinigen des Verdampfers, des Lüfters und der Innenwanne
- höhenverstellbares Zwischenbord und Seitenscheiben aus Sicherheitsglas, herausnehmbar

Informationen

Artikelnummer: 484356356

Verkleidung außen: CNS 1.4301, alle Sichtseiten geschliffen

Verkleidung innen: CNS 1.4301

Ausstellfläche: 0,65 m²

Bruttogewicht: 137 kg

Nettogewicht: 105 kg

Temperaturbereich: +5 bis +12 °C bei 25 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

relative Luftfeuchtigkeit: 60 %

Produktionsschritt: Präsentieren



Abmessungen

Breite außen: 1125

Tiefe außen: 810

Höhe außen: 655

Breite innen: 1035

Tiefe innen: 445

Höhe innen: 15

Breite Verpackung: 1350

Tiefe Verpackung: 1000

Höhe Verpackung: 880

Technik

Kältemittel: Expansionsventil R-134a vorinstalliert

Kälteleistung: 340 W / VT -6 °C

Anschlusswert: 89 W / 230 V

Energieeffizienzklasse: B

Energieverbrauch: 2,37 kWh / 24h

Energieverbrauch: 865,05 kWh / Jahr

Energieeffizienzindex: 19,10

Energieeffizienz*

Lieferant: AKE

Modell: APV-3-Z

Energieeffizienzklasse: B

Energieeffizienzindex: 19,10

Energieverbrauch: 2,37 kWh / 24h

Energieverbrauch: 865,05 kWh / Jahr

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten