

COOL-LINE TIEFKÜHLSCHRANK

TKU 715

für GN 2/1, steckerfertig

Artikel-Nr.: 43511706



Beschreibung

- für GN 2/1
- 15 x Auflagerippe (pro Seitenwand, integriert) für Rosteinschub, Abstand in mm: 44
- 1 x Volltür, CNS, selbstschließend, Schloss, CNS-Griffleiste, Türanschlag rechts, wechselbar, Magnetdichtung (werkzeugfrei wechselbar)
- LED-Innenbeleuchtung
- verdampferfreier Innenraum, abgerundete Ecken
- elektronische Steuerung (DIXELL/COPELAND)
- Digitalanzeige
- automatische Abtauung, automatische Tauwasserverdunstung (Heißgas)

Serienzubehör

- 3 x GN-Tragrost 2/1, grau rilsaniert

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: TKU 715

Art: vertikaler Kühlschrank

Energieeffizienzklasse: D

Energieeffizienzindex: 69,00

Energieverbrauch: 7,19 kWh/24h

Energieverbrauch: 2623 kWh/annum

Nettoinhalt: 473 l

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten



Informationen

Artikelnummer: 43511706

GTIN: 4063377134484

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Verkleidung außen: CNS 1.4301

Verkleidung innen: CNS 1.4301

Bruttoinhalt: 520 l

Nettoinhalt: 473 l

Bruttogewicht: 153 kg

Nettogewicht: 148 kg

Temperaturbereich: -24 bis -18 °C bei 30 °C UT und 55 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

Abmessungen (mm)

Breite außen: 740

Tiefe außen: 830

Höhe außen: 2010

Breite innen: 533

Tiefe innen: 700

Höhe innen: 1400

Breite Verpackung: 770

Tiefe Verpackung: 880

Höhe Verpackung: 2070

Technik

Kältemittel: R-290

Kältemittel Füllmenge: 90 g

Anschlusswert Elektro: 0,65 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Steuerung: elektronische Steuerung (DIXELL/COPELAND)

Energieeffizienzklasse: D

Energieverbrauch: 7,19 kWh/24h

Energieverbrauch: 2623 kWh/annum

Energieeffizienzindex: 69,00