

COOL-LINE-KÜHLSCHRANK KU 702 BASE

für GN 2/1

Artikel-Nr.: 402729573

ALPENINOX

Beschreibung

- steckerfertig mit Umluftkühlung
- innen und außen aus CHR 1.4016
- Innenraum mit tiefgezogenem Boden und abgerundeten Ecken
- einfache Innenraumreinigung durch ein ohne Werkzeug herausnehmbares Schienengestell
- Isolierung bis zu 75 mm stark
- selbstschließende Tür mit 180°-Öffnung, ergonomisch geformter Griffleiste und Schloss
- Türanschlag rechts, wechselbar
- spezielle 3 Kammern Ballondichtung im Türrahmen zur Energieeinsparung
- energieeffizientes Kältesystem mit verbrauchsarmem Kompressor, hocheffizientem Lüfter und großflächigem Verdampfer
- digitale Crio Smart Steuerung und HACCP Kontrolle
- automatische Abtauung und Tauwasserverdunstung mit Heißgas
- verdampferfreier Innenraum, dadurch höheres Lagervolumen
- serienmäßig mit 3 GN-Tragrosten 2/1, rilsaniert und 3 Paar Auflageschienen, CNS
- Rosteinschub-Abstand in mm: 44
- sockelbaufähig, höhenverstellbare CNS-Füße (-20/ +35 mm)
- wartungsfreier Kondensator

Informationen

Artikelnummer: 402729573

Verkleidung Aussen: Sichtseiten CHR 1.4016

Verkleidung Innen: CHR 1.4016

Bruttoinhalt: 670 l

Nettoinhalt: 503 l

Bruttogewicht: 116 kg

Nettogewicht: 106 kg

Temperaturbereich: -2 bis +10 °C bei 43 °C UT und 60 % RF



Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

relative Luftfeuchtigkeit: 70 bis 90 %

Produktionsschritt: Lagern

Präsentieren

Abmessungen

Breite aussen: 710

Tiefe aussen: 835

Höhe aussen: 2050

Breite innen: 560

Tiefe innen: 707

Höhe innen: 1544

Tiefe bei geöffneter Tür: 1480

Breite Verpackung: 735

Tiefe Verpackung: 850

Höhe Verpackung: 2180

Technik

Kältemittel / Menge: R-290 / 70 g

Kälteleistung: 278 W / VT -10 °C

Anschlusswert: 200 W / 230 V

Geräuschpegel: 51 dB

Steuerung: digital

Energieeffizienzklasse: C

Energieverbrauch/Jahr: 713 kWh / Jahr

Energieeffizienzindex: 49,67

Energieeffizienz*

Lieferant: Alpeninox

Modell: KU 702 Base

EE-Warengruppe: vertikaler Kühlschrank, Hochleistungskühlschrank

Energieeffizienzklasse: C

Energieeffizienzindex: 49,67

Energieverbrauch/Jahr: 713 kWh / Jahr

Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte