

# COOL-LINE-Kühltisch

## NordCap KTM 2 - 1T-2Z GN 1/1

mit 2 Zügen und 1 Tür, Korpushöhe: 700 mm, Tiefe: 700 mm

**Artikelnummer** 435105120

**Listenpreis :** **1.499,00 €**  
zzgl. USt.



- steckerfertiger Kühltisch mit Umluftkühlung
- Innenraum zur Aufnahme von GN 1/1 geeignet
- Sichtseiten innen/außen aus CNS, Rückwand verzinkt
- außen: CNS DIN 1.4301
- innen: CNS DIN 1.4301
- 2 Abteile, bedienseitig von links 2 Züge 1/2, 1 Tür, CNS-Griffleisten, Magnetdichtungen, selbstschließend
- maximale Tragfähigkeit der Schubladen: 35 kg
- elektronische Steuerung, digitale Temperaturanzeige
- automatische Abtauung
- höhenverstellbare Stellfüße, sockelfähig, Innenraum mit abgerundeten Ecken, je Türabteil 1 Tragrost

## Energieeffizienzdaten\*

<b>Lieferant</b>	NordCap
<b>Modell</b>	KTM 2 - 1T-2Z GN 1/1
<b>Art</b>	Tischkühlschrank
<b>Energieeffizienzklasse</b>	B
<b>Energieeffizienzindex</b>	E EI 31,2
<b>Energieverbrauch 24 h</b>	1,98 kWh   24 h
<b>Energieverbrauch jährlich</b>	723 kWh   p.a.
<b>Klimaklasse</b>	4
<b>Umgebungstemperatur</b>	+30 °C UT und 55 % RF

\*Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte.

## Ausstattung

<b>Breite Verpackung</b>	1405
<b>Tiefe Verpackung</b>	750
<b>Höhe Verpackung</b>	1010
<b>Bruttoinhalt</b>	282 l
<b>Nettorauminhalt</b>	205 l
<b>Kältemittel</b>	R-600a / 95 g
<b>Verkleidung innen</b>	CNS 1.4301
<b>Verkleidung außen</b>	CNS 1.4301
<b>Temperaturbereich</b>	-2 bis +10 °C bei 30 °C UT und 55 % RF
<b>Klimaklasse</b>	4 (+30 °C UT und 55 % RF)
<b>Bruttogewicht</b>	122 kg
<b>Nettogewicht</b>	112 kg

## Maße (mm)

<b>Breite außen</b>	1360
<b>Tiefe außen</b>	700
<b>Höhe außen</b>	980
<b>Breite innen</b>	902
<b>Tiefe innen</b>	530
<b>Höhe innen</b>	589
<b>Tiefe bei geöffn. Tür</b>	1080

## Technik

<b>Geräuschpegel</b>	42 dB
<b>Anschlusswert</b>	300 W / 230 V
<b>Steuerung</b>	digital
<b>Energieverbrauch</b>	1,98 kWh / 24h
<b>Energieverbrauch</b>	723 kWh / Jahr
<b>Energieeffizienzklasse</b>	B
<b>Energieeffizienzindex</b>	31,2