

UMLUFT-GEWERBEKÜHLSCHRANK KK 702-2 PREMIUM

für GN 2/1, mit 2 getrennt regelbaren Kühlabteilen

Artikel-Nr.: 402728691

ALPENINOX

by NordCap®



Beschreibung

- Gewerbekühlschrank mit Umluftkühlung, steckerfertig
- verdampferfreier Innenraum zur Aufnahme von GN-Tragrosten und -Behältern 2/1
- außen CNS 1.4301
- innen CNS 1.4301
- Schrankinnenraum mit tiefgezogenem Boden, integriertem Bodenablauf und abgerundeten Ecken
- hocheffizienter Lüfter und großflächiger Verdampfer
- energieeffizientes Kältesystem mit verbrauchsarmem Kompressor
- 2 selbstschließende Volltüren, mit 180°-Öffnung, spezielle 3-Kammer-Ballondichtung im Türrahmen zur Minimierung von Energieverlusten, Türanschlag rechts, wechselbar
- Schloss, Griffleiste
- energiesparende LED-Innenbeleuchtung
- 2 getrennt regelbare Crio Tech Displaysteuerungen, 3 voreingestellte Luftfeuchtigkeitsstufen und 1 Turbo Cooling Zyklus, wenn warme Ware eingebracht wurde, HACCP-Kontrollfunktion über akustische und visuelle Alarmer, Spritzwasserschutz, IPX5
- Cyclopentan-Hartschaum Isolierung, bis zu 75 mm
- bedarfsgerechte Abtauung über „Frost Watch Control“ mit 3 Fühlern und Tauwasserverdunstung auf Heißgasbasis, die Abtauzyklen werden anhand der Anzahl der Türöffnungen sowie der Laufzeit des Kompressors optimiert, Tauwasserschale für unteres Abteil am Geräteboden, daher nicht sockelfähig, Abtauung für untere Schale erfolgt elektrisch
- intelligentes "Airflow"-System, welches automatisch die Luftführung anhand der eingebrachten Ware optimiert
- wartungs- und servicefreundlicher Kondensator



- einfache Innenraumreinigung durch ohne Werkzeug herausnehmbares Schienenaufnahmesystem (Rosteinschub-Abstand in mm: 44) und Luftleitbleche
- auf dem Gerät montiertes Kältesystem mit speziell energieeffizienter Isolierung zwischen Maschine und Kühlzelle
- serienmäßig mit 3 GN-Tragrosten 2/1, CNS, B x T in mm: 530 x 650 und 3 Paar Auflageschienen
- 4 justierbare Stellfüße aus CNS, 130 mm (von 110 bis 165 mm regulierbar)

Informationen

Artikelnummer: 402728691

Verkleidung außen: CNS 1.4301

Verkleidung innen: CNS 1.4301

Bruttoinhalt: 670 l

Nettoinhalt: 415 l

Bruttogewicht: 132 kg

Nettogewicht: 112 kg

Temperaturbereich: -2 bis +10 °C im oberen Bereich,-2 bis +10 °C im unteren Bereich,bei 43 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

relative Luftfeuchtigkeit: 70 bis 90 %

Produktionsschritt: Lagern

Abmessungen

Breite außen: 710

Tiefe außen: 835

Höhe außen: 2050

Breite innen: 560

Tiefe innen: 707

Höhe innen: 724/770

Tiefe bei geöffn. Tür: 1480

Breite Verpackung: 740

Tiefe Verpackung: 870

Höhe Verpackung: 2190

Technik

Kältemittel: R-290 / 100 g

Kälteleistung: 395 W / VT -10 °C

Anschlusswert: 250 W / 230 V

Geräuschpegel: 54 dB

Steuerung: digital

Energieeffizienzklasse: F

Energieverbrauch: 1160 kWh / Jahr

Energieeffizienzindex: 89,86

Energieeffizienz*

Lieferant: Alpeninox

Modell: KK 702-2 Premium

Art: vertikaler Kühlschrank, Hochleistungskühlschrank

Energieeffizienzklasse: F

Energieeffizienzindex: 89,86

Energieverbrauch: 1160 kWh / Jahr

Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten