

UMLUFT-GEWERBETIEFKÜHLSCHRANK**TKU 280-SL CNS**

für GN 1/1

Artikel-Nr.: 46711207001-0-JM-P

NordCap
PROFESSIONELL KÜHLEN**Beschreibung**

- Gewerbetiefkühlschrank mit Umluftkühlung, steckerfertig
- Innenraum zur Aufnahme von GN-Tragrosten und -Behältern 1/1
- außen CNS 1.4301 / Edelstahl 1.4509
- innen CNS 1.4301 / Edelstahl 1.4509
- speziell für kleinere Räumlichkeiten
- selbstschließende Volltür, Tür ab 90° feststehend, Türanschlag rechts, werkseitig wechselbar
- Griffleiste, Magnetdichtung(en)
- elektronische Steuerung, Digitalanzeige
- Energiesparisolierung, bis zu 75 mm
- automatische Abtauung und Tauwasserverdunstung auf energiesparender Heißgasbasis
- wartungsfreundliches Kälteaggregat
- Innenraum mit abgerundeten Ecken
- serienmäßig mit 3 GN-Tragrosten 1/1, grau rilsaniert, B x T in mm: 325 x 530 und 3 Paar Auflageschienen

Informationen

Artikelnummer: 46711207001-0-JM-P

Verkleidung Aussen: CNS 1.4301 / Edelstahl 1.4509

Verkleidung Innen: CNS 1.4301 / Edelstahl 1.4509

Fassungsvermögen: 13 x GN-Behälter 1/1

Bruttoinhalt: 228 l

Nettoinhalt: 200 l

Bruttogewicht: 126 kg

Nettogewicht: 110 kg

Temperaturbereich: -15 bis -25 °C bei 43 °C UT und 75 % RF

Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

Produktionsschritt: Lagern

**Abmessungen**

Breite aussen: 510
Tiefe aussen: 700
Höhe aussen: 2070
Breite innen: 350
Tiefe innen: 550
Höhe innen: 1300
Tiefe bei geöffneter Tür: 1150
Breite Verpackung: 680
Tiefe Verpackung: 770
Höhe Verpackung: 2230

Technik

Kältemittel / Menge: R-290 / 85 g
Kälteleistung: 490 W / VT -25 °C
Anschlusswert: 397 W / 230 V
Kühlvolumen: 0,88 m³
Geräuschpegel: 61 dB
Steuerung: digital
Energieeffizienzklasse: D
Energieverbrauch 24h: 4,99 kWh / 24h
Energieverbrauch/Jahr: 1821 kWh / Jahr
Energieeffizienzindex: 88

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap
Modell: TKU 280-SL CNS
EE-Warengruppe: vertikaler Kühlschrank, Hochleistungskühlschrank
Energieeffizienzklasse: D
Energieeffizienzindex: 88
Energieverbrauch 24h: 4,99 kWh / 24h
Energieverbrauch/Jahr: 1821 kWh / Jahr
Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für
Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte